

tech system M15

Rinforzo strutturale antisismico di tipo CRM
per la prevenzione all'antiribaltamento
delle tamponature



Premessa

Tech System M15 è un sistema di rinforzo strutturale antisismico di tipo CRM (Composite Reinforced Mortar) per murature esistenti più evoluto del tradizionale intonaco armato.

Questo sistema è in grado di conferire una maggiore resistenza al ribaltamento delle tamponature. I sistemi CRM prevedono l'impiego di una malta strutturale a base di calce o cementizia (con spessore totale non inferiore ai 3 cm) insieme ad una armatura di rinforzo a base di una rete bidirezionale preformata in fibra di vetro impregnata con una resina termo-indurente.

Ricordiamo che la rete ha la funzione di fornire un incremento della resistenza alla trazione ed il confinamento degli elementi da rinforzare, mentre l'angolare serve per realizzare una continuità strutturale in corrispondenza degli angoli. La malta e la rete vengono solidarizzati tramite speciali connettori ad "L" in fibra di vetro e di ancoranti chimici.

Questi sistemi hanno la funzione di offrire una maggiore resistenza meccanica qualora sottoposti a sforzi di taglio della muratura, giustificando in questo modo il loro impiego come una delle soluzioni contro gli eventi sismici delle strutture esistenti.

L'esecuzione e l'utilizzo di questo sistema impone il coinvolgimento di personale tecnico preparato con esperienza specifica nella realizzazione di sistemi di questo tipo.

E' richiesto inoltre l'elaborazione di un progetto strutturale da parte di un professionista esperto, che dovrà valutare l'idoneità del sistema all'utilizzo specifico individuato.



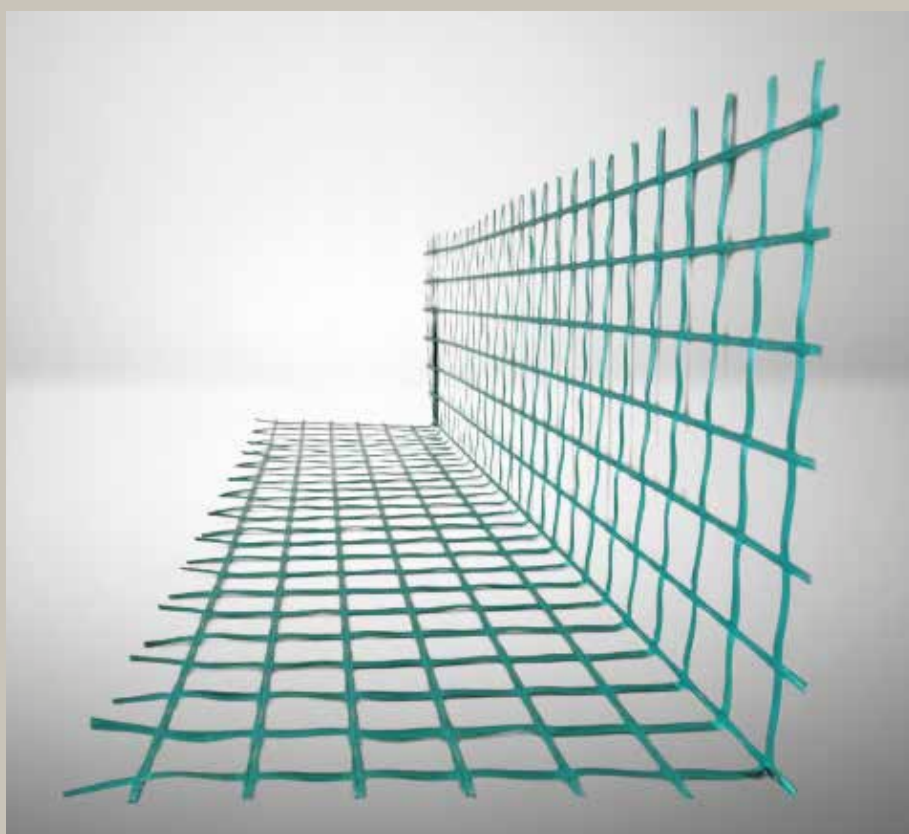
Tech System M15

Tech System M15 è applicabile su ogni tipo di muratura: pietra, laterizio o in blocchi, fornendo miglioramenti consistenti in termini di performance meccaniche e durabilità. L'impiego di questa tecnica consente di ottenere un rinforzo omogeneo di murature esistenti di tipologie e caratteristiche diverse.

Qui di seguito riportiamo gli elementi che costituiscono il **Tech System M15**:

- **Malta TECH M15:** malta fibrorinforzata da intonaco ed allettamento a base di leganti idraulici per interni ed esterni.
- **Malta NHL M15:** malta fibrorinforzata a base di calce idraulica naturale NHL 3,5 per interni ed esterni.
- **Rete M15:** rete Gavazzi CE – AR0355EP - Rete impregnata con resina termoindurente rotoli da 1m x 50m.
- **Rete Angolare M15:** rete angolare impregnata con resina termoindurente dimensioni nominali 250x250x1000 mm.
- **Connettore M15:** Connettore rigido ad L in fibra di vetro alkali resistente da fissare con l'ancorante chimico. (4pz/mq).
- **Ancorante chimico:** è una resina bicomponente che serve per il fissaggio strutturale del connettore perimetrale all'interno delle pareti sismo-resistenti, quindi utile per la solidarizzazione dei connettori tra loro e l'ancoraggio degli stessi al supporto murario (tipo Fischer – Fis EM PLUS; Forza Pro 300).

Per incrementare la resistenza (taglio e flessione) del muro, è obbligatorio che l'intervento sia realizzato su entrambi i lati del muro, in questo modo la connessione dei due intonaci rinforzati, viene garantita proprio con l'utilizzo dei connettori specifici ad "L".



Esecuzione dei lavori

1) Pulizia e preparazione

- a. Effettuare una profonda pulizia e preparazione del supporto murario tramite la rimozione di eventuali vecchie pitture e/o intonacature esistenti fino al supporto murario.
- b. Fare attenzione ad eventuali presenze di efflorescenze saline che dovranno essere eliminate con i sistemi meccanici come spazzolatura, idrosabbatura ecc.

2) Livellamento e consolidamento

- a. Se necessario eliminare eventuali irregolarità della superficie muraria con l'applicazione di **Malta TECH M15** oppure con **Malta NHL M15**.

3) Posizionamento del sistema di rinforzo

- a. Posizionare **Rete M15** a secco e successivamente gli elementi angolari **Rete Angolare M15**.
- b. Per una corretta disposizione della rete nelle zone di sovrapposizione, è opportuno sormontare di almeno 10 cm, mentre gli elementi angolari dovranno essere sormontati completamente.

4) Fissaggio

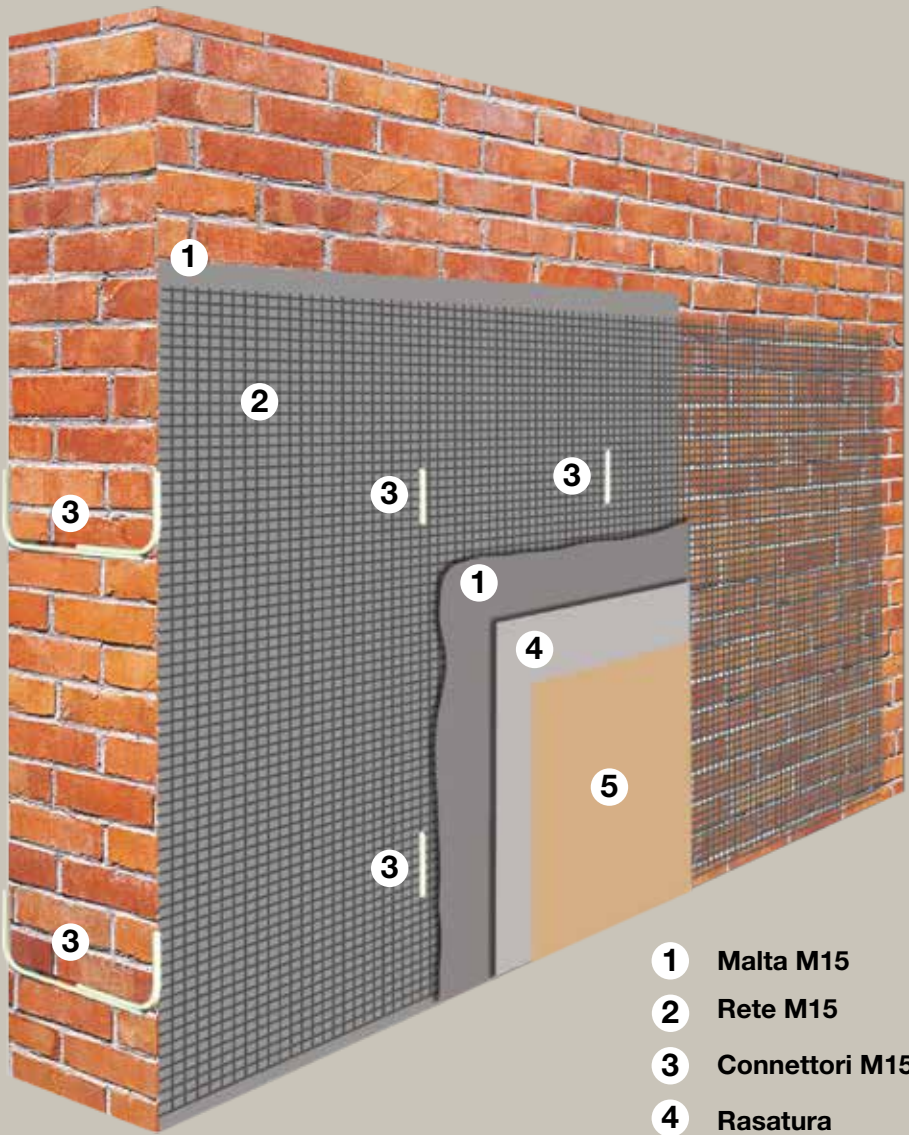
- a. Realizzare i fori per i connettori in base a quanto previsto dal dettaglio progettuale (almeno 4pz/mq) e pulire adeguatamente.
- b. Iniettare fino al riempimento del foro con **Ancorante chimico**;
- c. Posizionare i **Connettori M15** nei fori.
- d. Fissare accuratamente i connettori alla rete.
- e. Per garantire un miglior ancoraggio fra connettore e rete, è consigliabile l'uso dei "fazzoletti" 20 x 20cm (ricavati direttamente dalla rete).

5) Applicazione

- a. Applicare manualmente oppure a spruzzo mediante una macchina intonacatrice il 1° strato della malta strutturale **Malta TECH M15** oppure **Malta NHL M15**.
Questa prima mano ha lo scopo di ricoprire la rete e quindi non dovrà essere inferiore ad 1,5/2,0 cm.
- b. Applicare il 2° strato di **Malta TECH M15** oppure **Malta NHL M15** per un totale di almeno 3 cm (1° + 2° mano).
- c. L'applicazione viene completata con la staggiatura della malta e successive frattazzatura per compattare ed uniformare la superficie.

6) Avvertenze

- a. Consigliamo vivamente di consultare le schede tecniche insieme con quelle di sicurezza di tutti i prodotti prima dell'utilizzo e posa dei mesdesimi.
- b. Ricordiamo che le temperature di utilizzo delle malte è compreso fra 5°C e 35°C.



- 1 Malta M15
- 2 Rete M15
- 3 Connettori M15
- 4 Rasatura
- 5 Finitura



malta M15

MALTA FIBRORINFORZATA STRUTTURALE PER SISTEMA CRM

Malta NHL M15 è un prodotto premiscelato in polvere a base di calce idraulica naturale NHL 3,5, sabbie selezionate e speciali additivi, impiegato come intonaco e malta da allettamento ad elevate prestazioni meccaniche e possiede caratteristiche molto simili alle malte antiche utilizzate per la costruzione degli edifici storici in mattoni e pietra.

Malta TECH M15 è un prodotto premiscelato in polvere a base di leganti idraulici, sabbie selezionate e speciali additivi, impiegato come intonaco e malta da allettamento ad elevate prestazioni meccaniche.

Miscelato con acqua forma un impasto adatto sia per intonaci traspiranti che murature con buona tixotropia; grazie alla sua composizione presenta un ritiro igrometrico bilanciato che riduce in modo significativo il rischio di formazione di fessurazioni.

Malta M15 è adatto ad essere applicato sia a mano che a macchina riducendo così i tempi di posa per grandi superfici.

Dati Tecnici (condizioni di prova: 23°C e 50% u.r.)

	Malta NHL M15	Malta TECH M15
Aspetto	Polvere Nocciola	
Diametro massimo dell'inerte	3 mm	
Densità prodotto in polvere	1,4 kg/dm ³	
Densità prodotto impastato	1,8 kg/dm ³	
Durata dell'impasto	>1 ora	
Acqua d'impasto	16-17% (4,0 – 4,25 l per 25 kg)	
Consumo	17 kg/m ² per cm di spessore	
pH dell'impasto	>12	
Spessore massimo per mano	3 cm	
Resistenza a flessione dopo 28 gg UNI EN1015-11	>5 N/mm ²	
Resistenza a compressione dopo 28 gg UNI EN 1015-11	>15 N/mm ²	
Adesione al supporto (laterizio)	>0,5 N/mm ²	
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo "μ" UNI EN 1015-19	≤15	≤20
Contenuto d'aria della malta fresca UNI EN 1015-7	15%	12%
Conducibilità termica $\lambda_{10 \text{ dry}}$ - valore tabulato UNI EN 1745	0,76 W/mK	
Reazione al fuoco	Classe A1	
Classificazione	EN 998/1 – Malta tipo GP – Categoria CS IV EN 998/2 – Malta tipo G – Classe M15	

Impieghi

- Malta fibrorinforzata per intonaci su murature esistenti in pietra, mattoni, tufo e miste.
- Realizzazione di intonaci strutturali anche "armati" con reti metalliche o in composito e giunti di allettamento per il consolidamento, il rinforzo e il risanamento di murature meccanicamente deboli.
- Malta da allettamento per la realizzazione di murature ad elevate prestazioni.

Avvertenze

- Applicare **Malta M15** a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
- Non utilizzare sacchi danneggiati o aperti.
- Non aggiungere al prodotto calce, cemento o gesso.
- Non aggiungere acqua in quantità superiore a quella prescritta.
- Non aggiungere acqua per ripristinare la lavorabilità del prodotto in fase di indurimento.
- Non applicare **Malta M15** sotto i raggi diretti del sole nel periodo estivo.
- Non applicare su fondi surriscaldati dal sole.
- Non rivestire la superficie di **Malta M15** con pitture che possano ostacolare l'evaporazione dell'umidità (utilizzare ad es. pitture a base calce, silossaniche o a base silicati).



Consumo

Il consumo di **Malta M15** è circa 17 kg/m² per ogni cm di spessore.

Magazzinaggio

Malta M15, conservato nelle confezioni originali, è stabile per almeno 12 mesi in ambiente asciutto e riparato.

Confezioni

Malta M15 è disponibile in sacchi da kg 25 su pallets da kg 1500.

Pulizia

Gli attrezzi si puliscono con acqua quando **Malta M15** è ancora fresco.

Il prodotto indurito si rimuove solo meccanicamente.

Preparazione del supporto

Il supporto da rivestire deve essere pulito, compatto, privo di polvere e muffe.

Lavare accuratamente il fondo avendo cura di eliminare residui di sali, sporco e muffe da tutti gli interstizi.

Bagnare abbondantemente facendo attenzione ad eliminare eventuale acqua in eccesso che potrebbe compromettere l'adesione ottimale.

Nel caso di due o più applicazioni è necessario inumidire lo strato sottostante. Eventuali vuoti o discontinuità presenti nella muratura dovranno essere ripristinate tramite la tecnica della "rincoccatura" o dello "scuci-cuci", impiegando Malta M15 insieme a pietre, mattoni o tufo aventi caratteristiche quanto più simili possibile a quelle dei materiali originali.

Nel caso si debbano realizzare dei rinforzi il prodotto viene applicato in abbinamento con idonee reti elettrosaldate o con specifiche reti in fibra di vetro alcali-resistenti.

Le reti devono essere saldamente collegate al supporto mediante idonei connettori e deve essere garantita un'adeguata sovrapposizione sia longitudinale che trasversale tra reti adiacenti.

A prescindere dalla tipologia di rete di rinforzo scelta, essa dovrà essere sempre distanziata dal supporto, in modo tale da risultare posizionata nella mezzera dello spessore totale dell'intonaco; i due strati che inglobano la rete dovranno essere realizzati con la tecnica del "fresco su fresco", mantenendo uno spessore totale massimo di 3 cm.

Preparazione e stesura dell'impasto

Applicazione a macchina:

Versare il contenuto dei sacchi di Malta M15 nella tramoggia di una macchina a miscelazione continua, regolando il flussimetro ad una portata tale da garantire una consistenza plastica. Applicare il prodotto in un unico strato (massimo 3 cm) dal basso verso l'alto; nel caso in cui lo spessore richiesto fosse superiore a 3 cm occorrerà eseguire più mani.

Dopo l'essiccazione attendere alcuni minuti prima di procedere alla livellatura con staggia di alluminio, con passaggi in senso orizzontale e verticale, sino all'ottenimento di una superficie piana. Rimuovere le guide verticali, precedentemente posizionate alle pareti, andando a riempire i vuoti con la stessa malta. La finitura della superficie può essere eseguita con frattazzo in plastica, in legno o in spugna, già dopo alcune ore dall'applicazione (tempo legato alle condizioni ambientali).

Applicazione manuale a cazzuola:

Per l'applicazione a mano, versare in betoniera circa 4 litri di acqua per sacco da 25 kg di polvere Malta M15. Aggiungere lentamente, sotto agitazione, la polvere e miscelare fino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi. Applicare la malta in spessore massimo di 3 cm per mano al fine di evitare fessurazioni. Pareggiare eventuali irregolarità e finire la superficie con semplice lisciatura a frattazzo. Intonacando superfici esposte direttamente al sole è necessario inumidire l'intonaco per almeno 24 ore successive alla posa.

Dopo 24-36 ore (in funzione della temperatura ed umidità relativa) è possibile finire la superficie applicando una malta rasante a tessitura fine tipo PALLADIO o BRUNELLESCHI. Nel caso di impiego della malta per la stilatura dei corsi fra gli elementi costruttivi, applicare il prodotto in uno spessore di almeno 2 cm e in presenza di murature faccia a vista rimuovere l'eventuale prodotto in eccesso ed effettuare la pulitura del paramento murario con acqua e frattazzo in spugna.



TECNO PIEMONTE

PROVE E CERTIFICAZIONI

ORGANISMO NOTIFICATO n° 1372

Sede legale: Via C. Pizzorno, 12 - 28078 ROMAGNANO SESIA (NO) Sede operativa: Statale Valvesia, 20 - 13035 LENTA (VC)

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA

1372-CPR-3503

In conformità al Regolamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione – CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Dati del prodotto:

Descrizione: **MALTE DA MURATURA**

Denominazione: **Maltatech M15; Malta NHL M15**

impresso sul mercato sotto il nome:

Ragione sociale: **RAPID MIX S.r.l.**

Sede Legale: **Via Enrico Mattei, 25 - 29010 VILLANOVA SULL'ARDA (PC)**

e prodotto nello stabilimento:

Identificazione/Indirizzo: **Via Enrico Mattei, 25 - 29010 VILLANOVA SULL'ARDA (PC)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritti nell'allegato ZA della norma

EN 998-2:2016

nell'ambito del sistema 2 + sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica è valutato essere conforme ai requisiti applicabili.

Questo certificato è stato rilasciato la prima volta il **30/08/2023** e rimarrà valido fino a quando né la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP, né le condizioni di produzione nello stabilimento siano significativamente modificate, a meno che venga sospeso o ritirato dall'Organismo Notificato di certificazione del controllo di produzione in fabbrica (Tecno Piemonte S.p.A.).

Emissione corrente: Lenta, 30/08/2023
Revisione: 0

Il Direttore Tecnico
Dott. Ing. Roberto Arrighi





GAVAZZI TESSUTI TECNICI S.p.A. S.U.
Sede Centrale / Headquarter:
Via Gavazzi, 3 - 23801 Calolziocorte (LC) - ITALIA
Tel. +39 0341 641051 r.a. - Fax +39 0341 633004 / +39 0341 644823
E-mail: info@gavazzitpa.it - www.gavazzitpa.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

Oggetto della Certificazione:
Sviluppo, produzione e commercializzazione
di tessuti tecnici in fibra di vetro e in altre fibre.

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE	DOP n. 1 - AR0355EP 252510-v.01 DIMENSIONI NOMINALI ANGOLARE 250x250x1000 mm
CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO - TIPO	CE - AR0355EP 252510
ARTICOLO	AR0355EP 252510
DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE EUROPEA	EAD 340392-00-0104
VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA	ETA 21/0962
FABBRICANTE	GAVAZZI TESSUTI TECNICI S.P.A (s.u.) Via Gavazzi 3, 23801 Calolziocorte (LC) - Italy
ORGANISMO DI VALUTAZIONE TECNICA	ITC/CNR
NOTIFIED BODY	ITC/CNR n° 0970
SISTEMA DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLE PRESTAZIONI DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE	SISTEMA 2+

DATI IDENTIFICATIVI DELL'ARTICOLO (EAD 340392-00-0104)			
IMPIEGO PREVISTO	Sistema CRM (Composite Reinforced Mortar)		
LARGHEZZA MAGLIA	Interasse di ogni barra	38 x 38 mm ± 5 %	
PESO	Rete greggia	255 g/m ² ± 10 %	
	Rete Impregnata	305 g/m ² ± 10 %	
COMPOSIZIONE	Fibra di vetro AR Alcali Resistant (Secondo UNI EN 15422) Densità della fibra 2,68 g/cm ³	in peso ca. 84 %	in volume ca. 68 %
	Resina Epossidica Termoidurente Densità della resina 1,1 g/cm ³	in peso ca. 16 %	in volume ca. 32 %
SEZIONE NOMINALE DELLE BARRE	ordito	3,21 mm ² ± 5 %	
	trama	5,27 mm ² ± 5 %	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLA BARRA IMPREGNATA	1,85 kN		
RESISTENZA ALL'UMIDITÀ DOPO 1000 ORE	ordito / trama	residuo ≥ 85 %	
RESISTENZA AGLI AMBIENTI SALINI DOPO 1000 ORE	ordito / trama	residuo ≥ 85 %	
RESISTENZA AGLI AMBIENTI ALCALINI DOPO 1000 ORE	ordito / trama	residuo ≥ 85 %	
RESISTENZA AL GELO E DISGELO	ordito / trama	residuo ≥ 85 %	
TEMPERATURA DI TRANSIZIONE VETROSA TG DELLA RETE	59,96°C		
NOTE			
E' opportuno che in fase d'ordine, il Cliente comunichi la data della Dichiarazione di Prestazione in suo possesso, per poterne verificare l'aggiornamento.			
La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra indicato			
Calolziocorte, 26/07/2022		Direttore Tecnico Firmata sull'originale	

Sede legale / Registered Office: Viale Elvezia 12 - 20154 Milano - Italia / Cap.Soc. € 12.300.000 i.v. - Reg. Imp. (MI) / C.F. / P.I. IT 02672970130 - REA MI 1892085

Uff. Comm. Italia/Italy Sales Office: Polo Logistico/Main Warehouse: 20154 Milano
20154 Milano
Viale Elvezia, 12
Tel + 39 02 313345
Fax + 39 02 34535822

23801 Calolziocorte (LC)
Via Alcide De Gasperi
Tel + 39 0341 634466
Fax + 39 0341 631700

Stabilimenti Produttivi/Production Plants:
24034 Cisano Bergamasco (BG) 20862 Arcore (MB)
Via delle industrie 3 Via Monte Cervino 66
Tel + 39 035 4364072 Tel + 39 039 6014474
Fax + 39 035 4361913 Fax + 39 039 6015626





GAVAZZI TESSUTI TECNICI S.p.A. S.U.

Sede Centrale / Headquarter:
Via Gavazzi, 3 - 23801 Calolziocorte (LC) - ITALIA
Tel. +39 0341 641051 r.a. - Fax +39 0341 633004 / +39 0341 644823
E-mail: info@gavazzispa.it - www.gavazzispa.it

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

Oggetto della Certificazione:
Sviluppo, produzione e commercializzazione
di tessuti tecnici in fibra di vetro e in altre fibre.

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE	DOP n. 1 - AR0355EP - v.01
CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO - TIPO	CE - AR0355EP
ARTICOLO	AR0355EP
DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE EUROPEA	EAD 340392-00-0104
VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA	ETA 21/0962
FABBRICANTE	GAVAZZI TESSUTI TECNICI S.P.A (s.u.) Via Gavazzi 3, 23801 Calolziocorte (LC) - Italy
ORGANISMO DI VALUTAZIONE TECNICA	ITC/CNR
NOTIFIED BODY	ITC/CNR n° 0970
SISTEMA DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLE PRESTAZIONI DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE	SISTEMA 2+

DATI IDENTIFICATIVI DELL'ARTICOLO (EAD 340392-00-0104)			
IMPIEGO PREVISTO	Sistema CRM (Composite Reinforced Mortar)		
LARGHEZZA MAGLIA	Interasse di ogni barra	38 x 38 mm ± 5 %	
PESO	Rete greggia	255 g/m ² ± 10 %	
	Rete Impregnata	305 g/m ² ± 10 %	
COMPOSIZIONE	Fibra di vetro AR Alcali Resistant (Secondo UNI EN 15422) Densità della fibra 2,68 g/cm ³	in peso ca. 84 %	in volume ca. 68 %
	Resina Epossidica Termoindurente Densità della resina 1,1 g/cm ³	in peso ca. 16 %	in volume ca. 32 %
N. BARRE AL m	ordito	26 ± 5 %	
	trama	26 ± 5 %	
SEZIONE NOMINALE DELLE BARRE	ordito	3,21 mm ² ± 5 %	
	trama	5,27 mm ² ± 5 %	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLA RETE IMPREGNATA	Carico di Rottura		Allungamento
	ordito	Valore medio 910 Mpa	Valore medio 2,8 %
MODULO ELASTICO DELLA RETE IMPREGNATA	trama	Valore medio 532 Mpa	Valore medio 2,7 %
	ordito	Valore medio 32 Gpa	
RESISTENZA AL NODO	trama	Valore medio 20 Gpa	
	ordito	0,13 kN	
RESISTENZA ALL'UMIDITÀ DOPO 1000 ORE	trama	0,08 kN	
	ordito / trama	residuo ≥ 85 %	
RESISTENZA AGLI AMBIENTI SALINI DOPO 1000 ORE	ordito / trama	residuo ≥ 85 %	
	ordito / trama	residuo ≥ 85 %	
RESISTENZA AGLI AMBIENTI ALCALINI DOPO 1000 ORE	ordito / trama	residuo ≥ 85 %	
	ordito / trama	residuo ≥ 85 %	
RESISTENZA AL GELO E DISGELO	ordito / trama	residuo ≥ 85 %	
	ordito / trama	residuo ≥ 85 %	
TEMPERATURA DI TRANSIZIONE VETROSA TG DELLA RETE	59,96°C		
NOTE			
E' opportuno che in fase d'ordine, il Cliente comunichi la data della Dichiarazione di Prestazione in suo possesso, per poterne verificare l'aggiornamento.			
La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra indicato			
Calolziocorte, 26/07/2022	Direttore Tecnico Firmata sull'originale		

Sede legale / Registered Office: Viale Elvezia 12 - 20154 Milano - Italia / Cap.Soc. € 12.300.000 i.v. - Reg. Imp. (MI) / C.F. / P.I. IT 02672970130 - REA MI 1892085

Uff. Comm. Italia/Italy Sales Office: Polo Logistico/Main Warehouse: 23801 Calolziocorte (LC)
20154 Milano Via Alcide De Gasperi
Viale Elvezia, 12 Via Alcide De Gasperi
Tel + 39 02 313345 Tel + 39 0341 634466
Fax + 39 02 34535822 Fax + 39 0341 631700

Stabilimenti Produttivi/Production Plants: 24034 Cisano Bergamasco (BG) 20862 Arcore (MB)
Via delle industrie 3 Via Monte Cervino 66
Tel + 39 035 4364072 Tel + 39 039 6014474
Fax + 39 035 4361913 Fax + 39 039 6015626





GAVAZZI TESSUTI TECNICI S.p.A. s.u.
 Sede centrale / Headquarter
 Via Gavazzi, 3
 23801 Calolziocorte (LC), Italia
 Tel. +39 0341 641051 | Fax +39 0341 633004
 info@gavazzispa.it | www.gavazzispa.it



CONR-E07

Connettore a L in GFRP ad aderenza migliorata, in fibra di vetro ECR (boron free) impregnato con resina termoindurente



PROPRIETA'	U.M.	VALORE
Dimensioni	cm	10 x 10
		10 x 20
		10 x 30
		10 x 40
		10 x 50
		10 x 60
		10 x 70
		10 x 80
		10 x 90
		10 x 100
Sezione netta della fibra di vetro	mm ²	23,4
Sezione equivalente della barra	mm ²	38
Diametro equivalente della barra	mm	7
Resistenza a trazione	kN	37
Modulo Elastico	Gpa	45
Allungamento a rottura	%	2
Peso	g/m	75

Sede legale / Registered Office: Viale Elvezia, 12 - 20154 Milano - Italia | Cap.Soc. € 12.300.000 I.v. | Reg. Imp. (MI) | C.F. / P.I. IT 02672970130 | REA MI 1892085

Uff. Comm. Italia / Italy Sales Office:
 Viale Elvezia, 12
 20154 Milano
 Tel. +39 02 313345

Polo Logistico / Main Warehouse:
 Via Antonio Stoppani, 20
 23801 Calolziocorte (LC)
 Tel. +39 0341 634466

Stabilimenti Produttivi / Production Plants:
 Via delle Industrie, 3
 24034 Cisano Bergamasco (BG)
 Tel. +39 035 4364072

Via Monte Cervino, 66
 20862 Arcore (MB)
 Tel. +39 039 6014474





rapidmix® **40**
SOCIETÀ BENEFIT

ANNIVERSARIO
1984 | 2024